

Codeabschnitte in Maschine

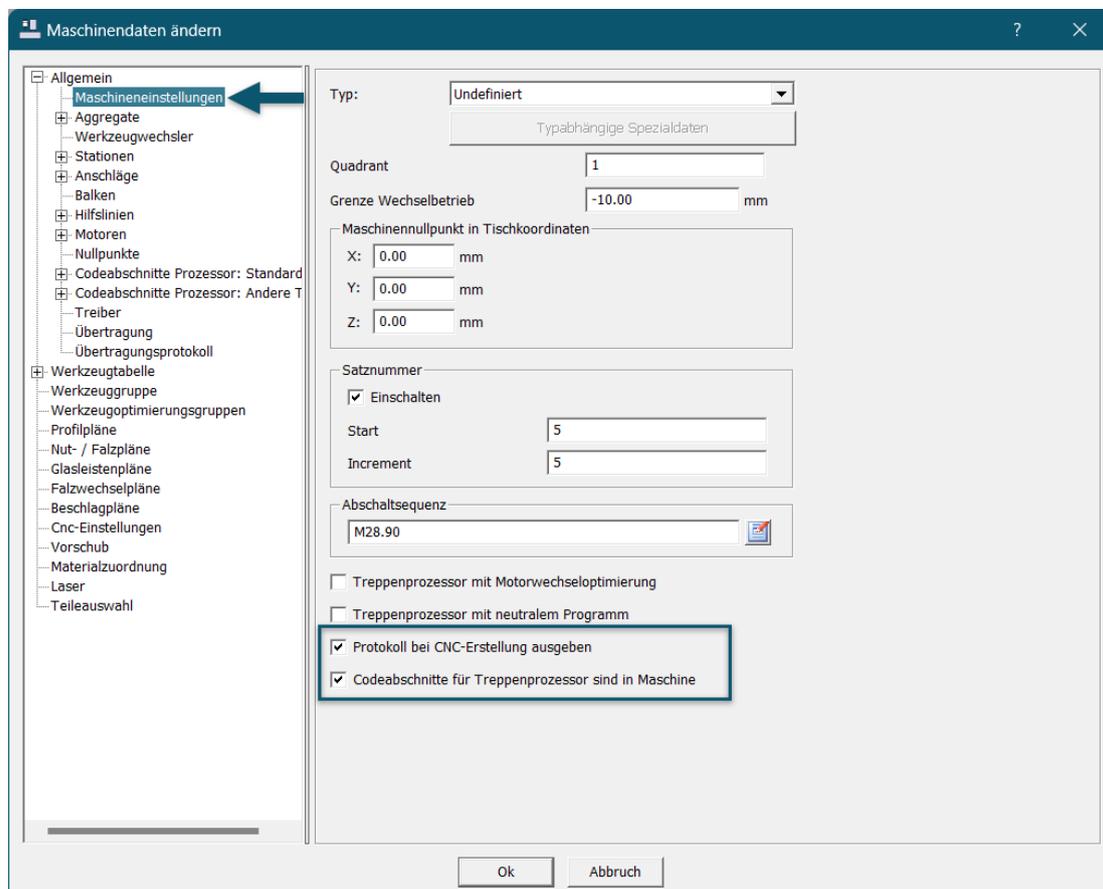
In Ihrer CNC-Maschine im **CNC-Programmebaum** im Compass können Sie alle lokal liegenden Dateien in der Datenbank abspeichern, so dass an jedem Arbeitsplatz-PC CNC-Programme erzeugt werden können. Bei einem Rechnerumzug ist es somit möglich sofort mit der Programmerstellung loszulegen.

Wichtiger Hinweis: Nachbearbeitungen, die mit Batch-Dateien erfolgen, müssen immer die dafür vorgesehenen Dateien im lokalen Compass Software-Installationspfad liegen haben. Diese Dateien können mit der "save.bat" im Compass Software-Installationspfad gesichert werden. Es entsteht ein Ordner "C:\BACKUP_CS\BAT". Die darin befindlichen Dateien, müssen dann im Netzwerk/auf einem USB-Stick gesichert und auf dem neuen PC in den Installationspfad rüberkopiert werden. Standardmäßig liegt dieser in "C:\Program Files (x86)\Compass Software\Treppensoftware-Programme ND". Fragen zur "save.bat" werden am Ende dieser Anleitung beantwortet!

Zur Aktivierung der **Codeabschnitte** für den Treppenprozessor in der Maschine, muss in der CNC-Maschine im Compass unter **Maschineneinstellung** der dafür vorgesehene Menüpunkt aktiviert werden → **Codeabschnitte für Treppenprozessor sind in Maschine**.

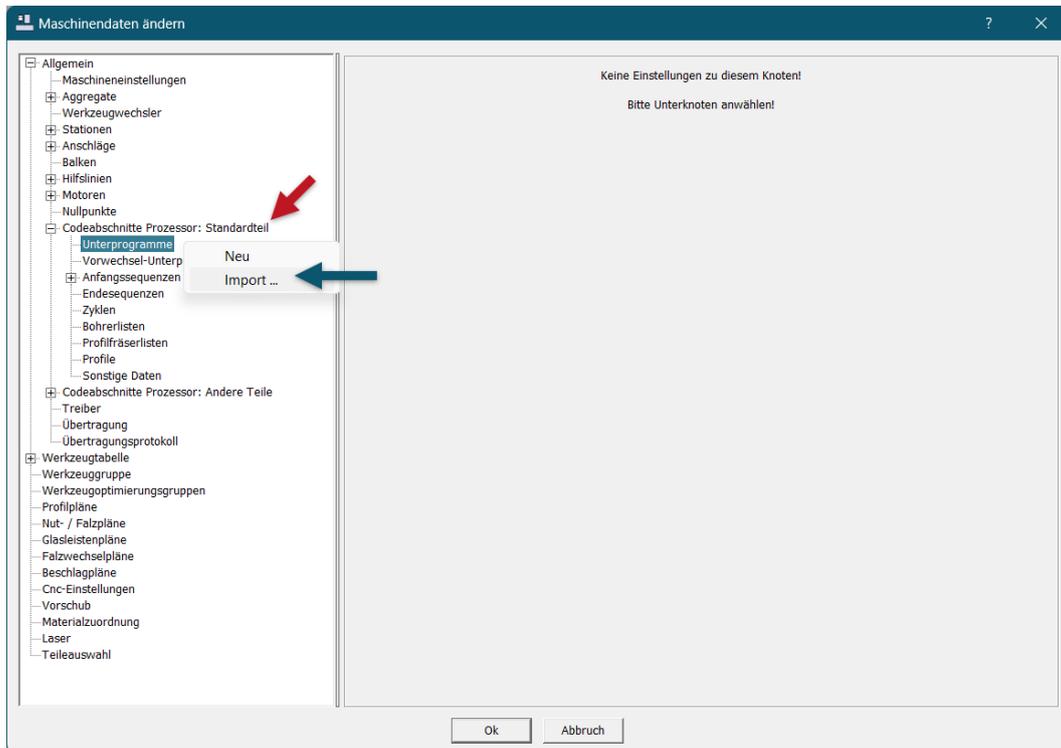
Hinweis: Wenn Sie den Menüpunkt wieder deaktivieren, werden wieder die lokalen Dateien verwendet. Das hilft für den Fall, dass Dateien nicht richtig importiert worden sind.

Bonus: Protokoll bei CNC-Erstellung ausgeben erstellt bei der Programmerstellung aller Bearbeitungen, die bei dem Bauteil vorhanden sind. Das hilft bei der Identifizierung, ob ein Arbeitsgang vielleicht gar nicht aktiv ist, wenn der beim Fräsen auf der Maschine nicht durchgeführt wird.

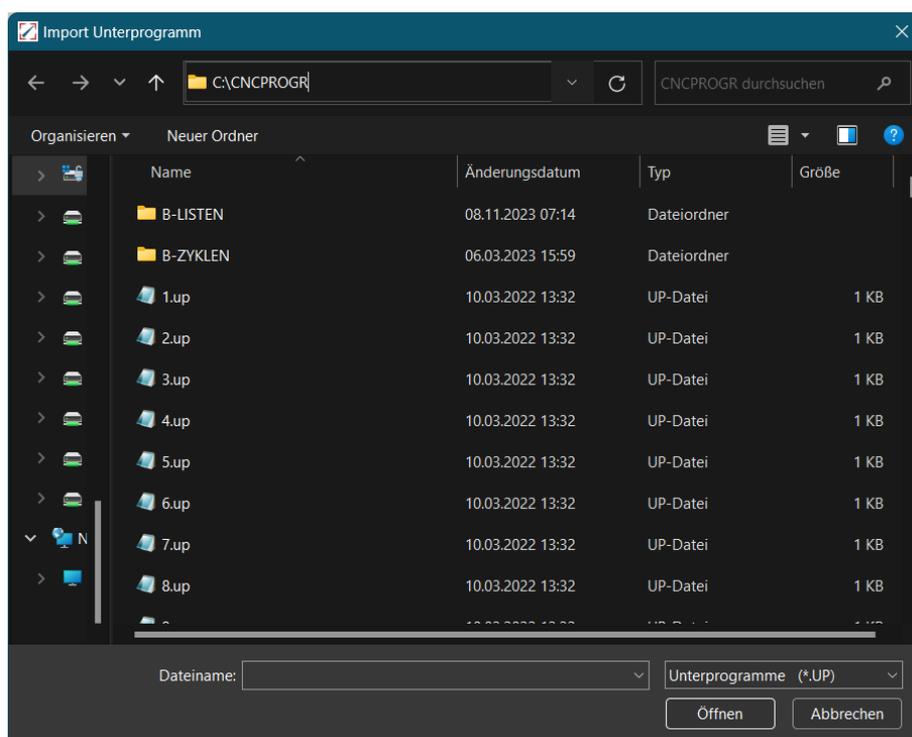


Codeabschnitte in Maschine

Nach der Auswahl von **Codeabschnitte für Treppenprozessor sind in Maschine** müssen die sich sonst lokal befindenden Dateien ins System importiert werden. Navigieren Sie dazu bitte zu dem Menüpunkt **Codeabschnitte Prozessor: Standardteil**. Nach und nach müssen alle Menüpunkte von Unterprogramme bis hin zu Sonstige Daten abgearbeitet werden mit einem **Rechtsklick -> Import**.



Im sich öffnenden Dateiauswahlfenster vom Windows Explorer, landen Sie sofort im richtigen Pfad. Wählen Sie bei den Unterprogrammen **alle .up-Dateien** aus und klicken auf **Öffnen**.

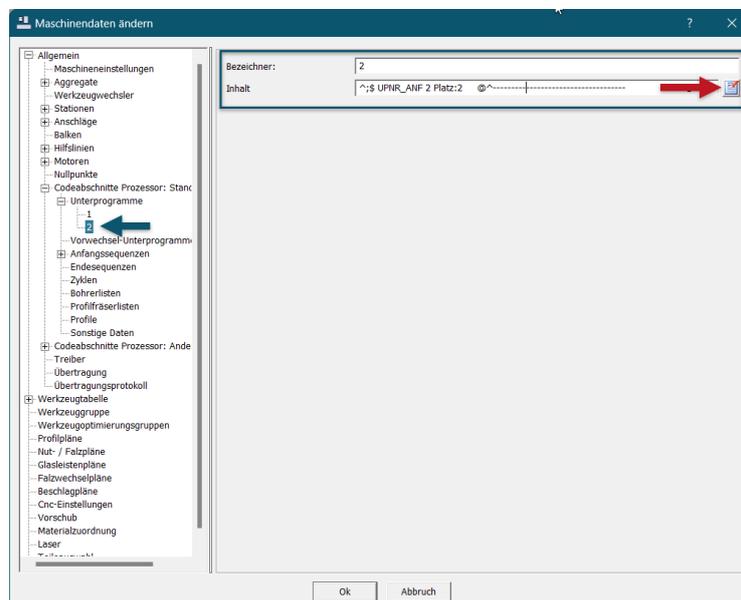
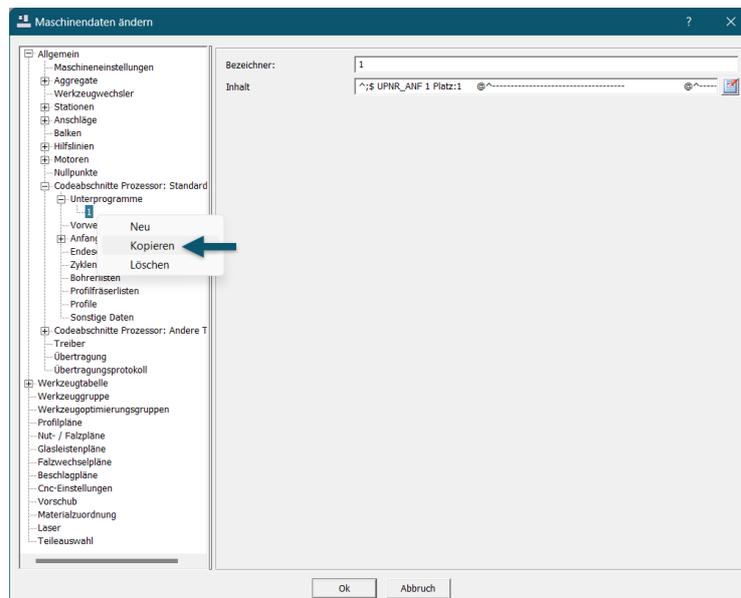


Codeabschnitte in Maschine

Wiederholen Sie den Vorgang bitte bei jedem Menüpunkt wie bereits erwähnt: **Vorwechsel-Unterprogramme, Anfangssequenzen, Endsequenzen, Zyklen, Bohrerlisten, Profilfräserlisten, Profile, Sonstige Daten**. Wenn ein Ordner im Explorer leer ist, gibt es keine zu importierenden Daten! Wenn Sie das durchgeführt haben, bitte den Maschinendialog mit **Ok** verlassen und ein paar CNC-Programme erstellen, um zu schauen, ob alles funktioniert.

Neues Werkzeug aka Unterprogramm anlegen

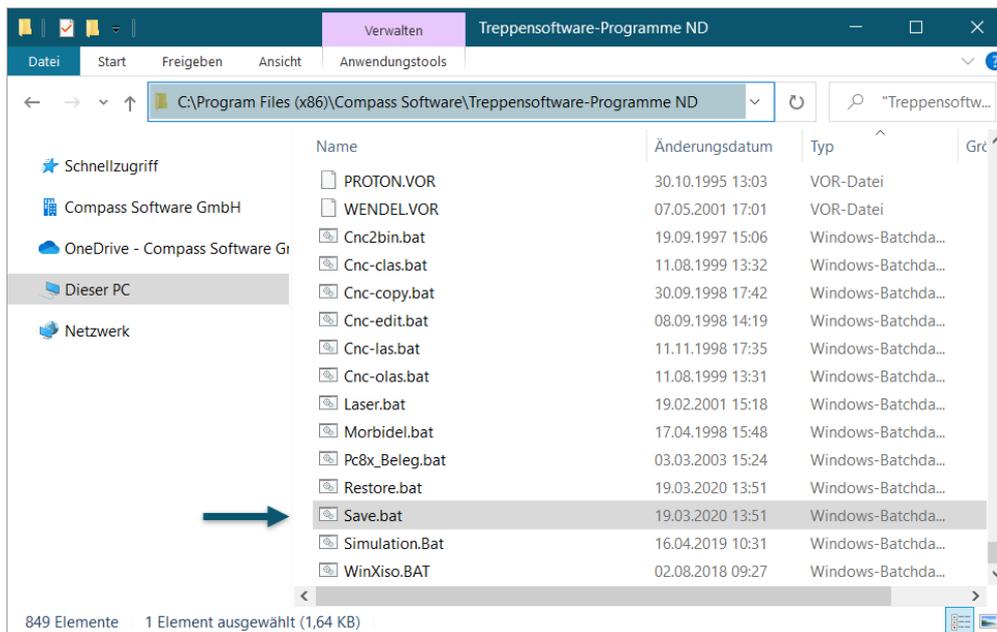
Wenn Sie z.B. ein Unterprogramm (UP) kopieren wollen, weil es ein neues Werkzeug gibt und Sie den Text für den Werkzeugaufruf nicht neu eingeben wollen, können Sie dies mit einem **Rechtsklick** (-> Kopieren) darauf tun. Passen Sie anschließend das UP so an (mit Hilfe des Editiersymbols), dass der Bezeichner zum Werkzeugaufruf passt und dass das richtige Werkzeug im UP eingetragen ist. Anfangssequenzen (Menüpunkt für Anfangssequenzen) können so natürlich auch angepasst werden, um z.B. eine Verschiebung in X, Y oder Z einzubauen.



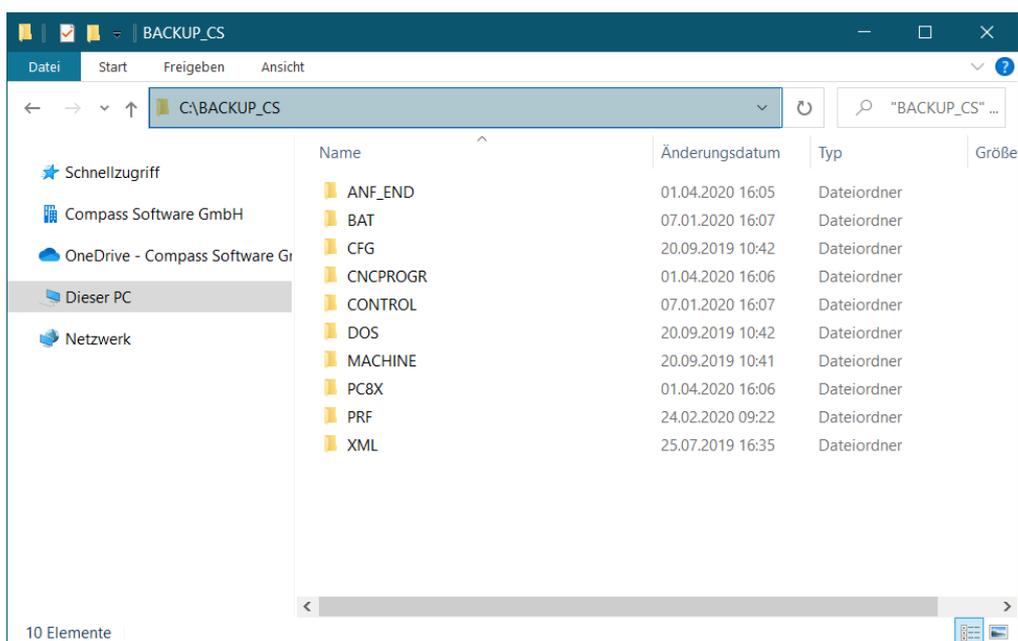
Codeabschnitte in Maschine

Fragen zu „save.bat“:

- 1) Die Arbeit muss auf dem PC ausgeführt werden, auf dem CNC-Programme erzeugt werden können:
Im Compass Software-Installationspfad ("C:\Program Files (x86)\Compass Software\Treppensoftware-Programme ND") gibt es eine Datei, die "save.bat" heißt. Diese führen Sie bitte einmal aus. Die Datei sichert alle notwendigen lokalen Dateien!



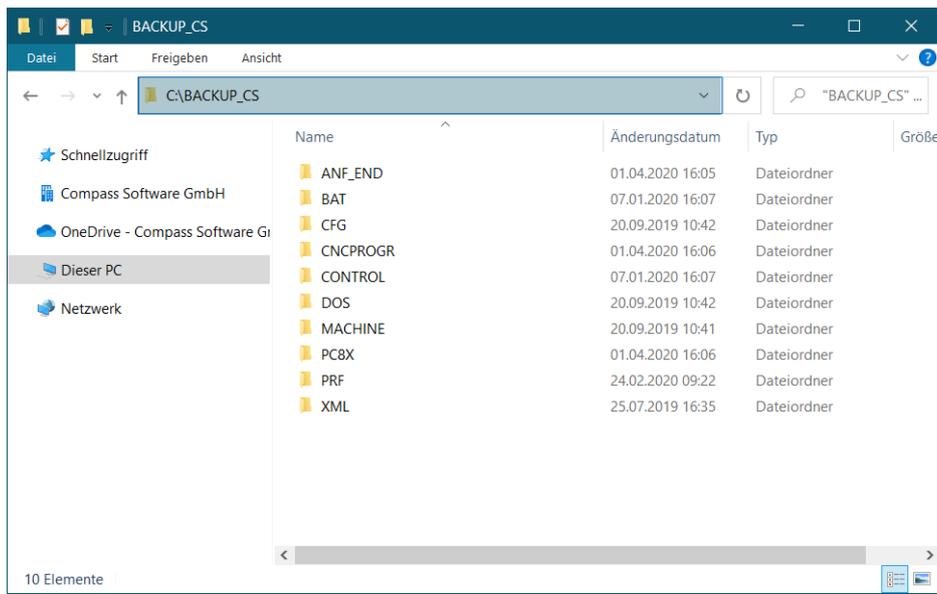
- 2) Kopieren Sie den Ordner "C:\BACKUP_CS" auf einen USB-Stick oder in einen Netzwerkordner, auf den der neue PC Zugriff hat.



Codeabschnitte in Maschine

Dies müssen Sie auf dem neuen PC machen:

- Den USB-Stick einstecken (falls nicht vorhanden: Den Netzwerkordner, in dem Sie die Maschinendaten gesichert haben, öffnen) und den BACKUP_CS-Ordner auf die Festplatte verschieben, auf der die Compass Software installiert ist, in den meisten Fällen C:\.



- Im Compass Software-Installationspfad ("C:\Program Files (x86)\Compass Software\Treppensoftware-Programme ND") gibt es eine Datei, die "restore.bat" heißt. Führen Sie bitte diese Datei aus, um alle Daten wiederherzustellen, die für die Erzeugung von CNC-Programmen relevant sind und im 1. Schritt gesichert wurden.

