

Certyfikacja służy jakości wyrobów drzewnych

JUBILEUSZ | Badania w oparciu o około 120 metod badawczych

Drewniane materiały opakowaniowe, w tym palety, też są przedmiotem badań pod kątem wielu parametrów.

Od 25 lat w Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Technologii Drewna w Poznaniu działa akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji Laboratorium Badania Drewna, Materiałów Drewnopochodnych, Opakowań, Mebli i Konstrukcji, posiadające Certyfikat Akredytacji Nr AB 088. Świadczy ono usługi między innymi w zakresie badania mebli, opakowań drewnianych, powłok lakierowanych i laminowanych, zawartości i emisji formaldehydu w wyrobach oraz zapalności mebli.

Osiem specjalistycznych sekcji

Badania wykonywane są według udokumentowanych procedur badawczych w oparciu o wymagania norm krajowych, międzynarodowych i europejskich, z wykorzystaniem nowoczesnej aparatury, w ramach ośmiu wyspecjalizowanych sekcji. Najstarsza z nich to Sekcja Badań Fi-

zycznych i Mechanicznych, zajmująca się badaniem drewna, materiałów drewnopochodnych, mebli, opakowań i konstrukcji według udokumentowanych metod badawczych, w oparciu o wymagania norm krajowych, międzynarodowych i europejskich. W branży dobrze znana jest Sekcja Badań Mebli, wykonująca między innymi badania mebli w zakresie wytrzymałości i bezpieczeństwa, gdyż jest to jedyny w Polsce akredytowany ośrodek atestacji konstrukcji, palności układów tapicerskich, odporności użytkowej powierzchni mebli oraz emisji formaldehydu.

Jeśli chodzi o drewniane materiały opakowaniowe, to przedmiotem badań są palety pod kątem ich odporności na rozerwanie połączeń przez pomiar siły niszczącej, nośności i sztywności przy zginaniu, odporności na uderzenie, nośności i sztywności przy piętrzeniu oraz nośności i sztywności w próbie symulującej wózek widłowy. Określone są metody badawcze oraz odpowiednie parametry oddziaływania i dopuszczalne zakresy wyników końcowych.

Odrębną dziedziną są badania materiałów opakowaniowych, czyli drewna i materiałów drewnopochodnych w zakresie oznaczania pierwiastków śladowych,

takich jak kadm, chrom, nikiel, miedź, ołów, arsen, cynk, rtęć.

W szerokim zakresie prowadzone są badania pod kątem rodzaju i gatunku drewna, jego cech makroskopowych i mikroskopowych, wymiaru cech drewna, wilgotności, gęstości, wytrzymałości na zginanie statyczne, na ściskanie wzdłuż włókien. Podobnym badaniom poddawane są płyty drewnopochodne w zakresie wilgotności, odporności na wilgoć, gęstości, wytrzymałości na zginanie statyczne i moduł sprężystości przy zginaniu statycznym, wytrzymałości na rozciąganie w kierunku prostopadłym do płaszczyzn płyt, spęcznienie, wytrzymałości na odrywanie warstwy przypowierzchniowej, zdolności utrzymywania wkręta czy wytrzymałości na ścinanie przy rozciąganiu i ścisaniu.

Najmłodszą jednostką Laboratorium jest powołana w 2010 r. Sekcja Badań Biopaliw Stałych, wykonująca badania z zakresu badań związanych z bioenergią i wytwarzaniem odnawialnych źródeł energii.

Ponad 120 metod badawczych

Zakres działania Laboratorium ulegał w kolejnych latach rozszerzeniu o nowe procedury. Obecnie wykonuje się bada-

nia w oparciu o około 120 metod badawczych. Jest to jedyne tego typu laboratorium z tak szerokim spektrum usług.

Posiadana akredytacja ściśle określa dziedzinę badań. Pozwala na badania chemiczne, ogniowe, mechaniczne, metalograficzne, mikrobiologiczne, badania właściwości fizycznych i pobieranie próbek.


Zlecenia od podmiotów gospodarczych zapewniają znaczącą część przychodów Instytutu, z tendencją rosnącą w minionych latach. Zwiększa się też udział badań wykonywanych na zlecenia podmiotów zagranicznych wykonujących produkcję w naszym kraju.

Laboratorium badawcze uzyskało też status „testing body” European Pellet Council i posiada akredytację w zakresie wymagań Certyfikatu ENplus®. Natomiast DIN CERTCO uznał Laboratorium akredytowane jako „testing laboratory” w zakresie badania peletów w ramach systemu certyfikacji DINplus.

Akredytacja jest co pewien okres odnawiana, a obecna jest ważna do 20 lutego 2023 r. To znaczy, że Polskie Centrum Akredytacji potwierdza, iż Laboratorium poznańskiego Instytutu spełnia

wymagania określone w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady nr 305/2011 z 9 marca 2011 r. w zakresie prowadzonej działalności przewidzianej dla laboratorium badawczego.

Przez wiele lat Laboratorium kierował, zmarły w lipcu zeszłego roku, Mięczyński, który przez ponad 20 lat inspirował do rozwoju i poszerzania zakresu usług Laboratorium. Był zwolennikiem rozwijania systemu, który w skuteczny sposób potwierdza kompetencje Laboratorium do przeprowadzania badań według udokumentowanych metod badawczych, w oparciu o wymagania norm krajowych, międzynarodowych i europejskich. Te działania służą podnoszeniu jakości badanych przedmiotów i umożliwiają polskim producentom sprzedawanie swoich produktów na rynkach międzynarodowych.

W ITD działa jeszcze jedna jednostka akredytowana przez PCA. Jest to Centrum Certyfikacji Wyrobów Przemysłu Drzewnego, które od 8 listopada 2002 r. uprawnione jest do wydawania certyfikatów na zgodność z wymaganiami norm oraz aprobat technicznych.  uf

Z programu Compass do konstrukcji schodów korzysta coraz więcej krajowych stolarzy świadomych zalet nowoczesnych rozwiązań, które zwiększają konkurencyjność firm.

Aby pracować wydajniej, a nie ciężiej

OPROGRAMOWANIE | Compass Polska od 23 lat wspiera producentów schodów

Firma Compass Polska, którą tworzą Robert Topka i Michał Suchorzewski, od 23 lat zajmuje się wdrażaniem w polskich firmach technologii wspomagającej konstrukcję i produkcję schodów.

– 23 lata temu nie było w Polsce żadnej dużej firmy wytwarzającej schody, a każda z tych, które dziś są duże, zaczęła jako mały warsztat stolarski – mówią przedstawiciele Compass Polska. – Ten rozwój był możliwy dzięki inwestycji w technologię cyfrową – oprogramowanie do konstrukcji schodów i maszyny CNC. Aby pracować wydajniej, a nie ciężiej.

Z wieloma producentami Compass Polska współpracuje od lat, rozwijając ich technologie produkcji przez implementację profesjonalnego oprogramowania, jakim jest Compass.

Wystarczy dwa kliknięcia, aby wygenerować całą dokumentację

Jedną z takich firm jest Schody Chudziński z Choroszczy k. Białegostoku, która od 1994 r. konsekwentnie realizuje swój cel, którym jest zbudowanie silnej marki, kojarzonej z najwyższą jakością w zakresie usług stolarskich. Aktualnie firma jest największym

producentem schodów w Polsce, z produkcją sięgającą 150 schodów na miesiąc. Powierzchnia hali produkcyjnej ma ponad 7000 m², a obszerny magazyn pozwala na produkcję zamówień z wyprzedzeniem.

Firma Schody Chudziński stawia nacisk na automatyzację i maszyny sterowane numerycznie, co pozwala wyeliminować błędy ludzkie i znacznie usprawnia pracę. Większość procesów technologicznych odbywa się bez ingerencji pracownika. Gwarantuje to powtarzalną jakość produktu.

Park technologiczny wyposażony jest m.in. w cztery centra obróbcze, automat lakierniczy i automatyczną stację pakującą. Firma realizuje zarówno masowe, jak również bardzo skomplikowane zlecenia klientom indywidualnym – z metalem, ze szkłem, z metaloplastyką. Poza sprzedają schodów pod swoją marką wykonuje też zlecenia dla dużych kontrahentów na Zachodzie, jako podwykonawca. Dodatkowo 5, 10 czy 20 kompletów schodów do wytworzenia nie jest problemem.

Ponadto, jako jedyny w Polsce producent schodów drewnianych, posiada certyfikat CE na schody policzkowe.

– Z Piotrem Chudzińskim, właścicielem firmy, po raz pierwszy spotkaliśmy się na targach Drema w Poznaniu w 2010 r. – wspomina Robert Topka. – Postanowił on zainwestować w program Compass CAD Schody, który nawet w bazowej wersji pozwolił właścicielowi na nawiązanie współpracy z firmą produkującą domy drewniane na eksport, które wyposażał w schody drewniane. Tak rozpoczął się stopniowy, aczkolwiek dynamiczny rozwój producenta.

Dzięki programowi Compass, wystarczy dwa kliknięcia, aby wygenerować do-

kumentację techniczną całego zamówienia. Bogato rozbudowany segment wizualizacji umożliwia szybką zmianę wykończenia poszczególnych elementów konstrukcji, dzięki czemu klient już na etapie projektowania może porównać układ barw schodów.

100 schodów w miesiącu


Innym polskim producentem, z którym od wielu lat współpracuje Compass Polska, jest firma Bialic&Pomagalski z Brzezinki Średzkiej koło Wrocławia.

– Zapytań o schody miałem zawsze więcej niż byłem w stanie wykonać – wspomina początki firmy Grzegorz Bialic, właściciel. – W 2001 roku, razem z dwoma pracownikami, w ciasnej „szopie” robiliśmy w porywach do pięciu schodów w miesiącu. Do domu wracałem późnymi wieczorami, a nawet nocami. Wiedziałem, że muszę coś zmienić.

Przygodę z komputerem przy produkcji schodów Grzegorz Bialic rozpoczął w 2004 r. Na początku był to program Compass w wersji CAD8 z czarno-białą wizualizacją schodów. Na tamte lata był to niesamowity krok w rozwoju firmy. Idąc za ciosem, właściciel sukcesywnie wprowadzał kolejne udogodnienia. Przyjmował coraz odważniejsze zlecenia, za którymi rozwijał też możliwości programu. W 2008 r. wybudował nowy warsztat o powierzchni 800 m², w którym w 2014 r. pojawiła się pierwsza pięciosiowa maszyna CNC.

– Zrewolucjonizowała ona pojęcie stolarza jak „ładowanie na Księżycu” – komentuje Grzegorz Bialic. – Wówczas rozbudowaliśmy program Compass o moduł generowania plików CNC, bez którego nie wyobrażam sobie płynnej i szybkiej produk-

cji. Dzisiaj, działając na dwóch takich maszynach, na trzy zmiany, jesteśmy w stanie wykonać z programem Compass produkcję nawet 100 schodów w miesiącu. Wspieram również okolicznych stolarzy, wycinając im schody na moich maszynach, i ten kierunek działania jest według mnie bardzo rozwojowy. Sądzę, że w przyszłości każdy zakład stolarski będzie miał swoje oprogramowanie do projektowania schodów oraz maszynę do wycinania zaprojektowanych w Compassie elementów. Jeśli nie, to na pewno będzie korzystał z tego typu usług w większych firmach, które będą je świadczyły.

Dlatego obecnie firma Bialic&Pomagalski przygotowuje się do obsługi coraz większej ilości mniejszych firm stolarskich, które nie będą mogły sobie pozwolić na zakup maszyny CNC.  kor

Dynamiczny rozwój czołowych producentów schodów w Polsce nie byłby możliwy bez inwestycji w technologię cyfrową - oprogramowanie do konstrukcji schodów i maszyny CNC.



REKLAMA

 program do projektowania schodów
www.compass.schody.pl

Schody 3D - 1:1 - CNC - DXF

POLSKA PÓŁNOCNA 603 914 554
POLSKA POŁUDNIOWA 604 085 863