

BM

Innenausbau / Möbel / Bauelemente

04/24

Innentüren – ab Seite 12

Clever gedacht und gemacht

/ Trends von der DigitalBAU 2024 – ab Seite 48
Smarte Baustelle

/ Vernetzte Werkstatt – ab Seite 70
Den Betrieb auf links gedreht

/ Marktübersicht Transporter bis 2,4 t – Seite 78
Die 2024er-Modelle im Überblick



Fotos: Compass Software

Arvid Hebnes, Inhaber des Treppenbauunternehmens Hafrsfjord, stellt den Betrieb mit bewährter Software und mit einem neuen, automatisierten Plattenlagersystem zukunftssicher auf.

Treppenbauer Hafrsfjord investiert in automatisches Plattenlagersystem

Schritt für Schritt

Seit 30 Jahren schon setzt der norwegische Treppenhersteller Hafrsfjord auf Compass Software. Neu dazu kam nun ein automatisches Lagersystem mit angeschlossener Nestingmaschine von Holz-Her. Kann Inhaber Arvid Hebnes damit das Produktionsvolumen steigern und die Mitarbeiter körperlich entlasten?

Das Treppenbauunternehmen Hafrsfjord Tre A/S wurde 1977 in Stavanger, Norwegen, gegründet. Seit Anfang der 90er-Jahre optimiert das Unternehmen seine Treppenproduktion mit Compass Software. Damals wurden die Treppen noch mit dem DOS-System konstruiert und anschließend im 1:1-Format für die manuelle Produktion ausgedruckt. In den letzten 30 Jahren war Inhaber Arvid Hebnes sehr zufrieden mit Compass Software und vertraute auf die innovativen Softwarelösungen, um seine Produktion zu verbessern.

Inspiziert durch anderen Treppenbauer

Hafrsfjord war schon immer ein innovatives Unternehmen und so wurde bereits 1999 die

erste CNC-Maschine angeschafft. Bald folgte eine zweite und seitdem arbeitet der Treppenbauer erfolgreich mit beiden Maschinen. Vor nicht allzu langer Zeit besuchte Arvid Hebnes ein anderes norwegisches Treppenbauunternehmen und sah dort ein neuartiges System, das er auch in seiner eigenen Werkstatt einsetzen wollte. Es sollte ein Kran installiert werden, der das Material automatisch stapelt und auf eine Nestingmaschine legt, die die Teile dann bearbeitet und, wenn möglich, fertigstellt.

Ansteuerung über Software

Das Treppenbauunternehmen arbeitet nun mit dem automatischen Plattenlager Store-

Master 5110 von Holz-Her. Der von Compass Software gesteuerte Kran verteilt die Platten auf fünf Stapel gleicher Größe und gleichen Materials.

Sobald die CAD-Konstruktion einer Treppe für die Produktion freigegeben wird, kann der Maschinenbediener einen vorbereiteten Barcode scannen, der alle erforderlichen Bearbeitungen enthält. Der CNC-Code wird in diesem Moment automatisch mit allen aktuellen Maschineninformationen generiert. Compass Software teilt dem System dann mit, welches Material benötigt wird, und der Kran lädt automatisch eine Platte dieses Materials auf das Förderband. Der Kran korrigiert dann die Position der Platte auf dem



/ Hafrsfjord arbeitet seit Kurzem mit dem automatischen Plattenlager Store-Master 5110 von Holz-Her.



/ Der von Compass Software gesteuerte Kran verteilt die Platten im Lager und lädt sie auf das Förderband.



/ Die Dynestic 7535R von Holz-Her zieht die Platte automatisch mit Saugern auf den Arbeitstisch



/ Mit dem Modul Plattenoptimierung werden die Teile bearbeitet und, wenn möglich, komplett gefertigt.



/ Nach dem Fräsen drückt der Maschinenbediener für jedes Teil zur Identifizierung einen Barcode aus.



/ Durch die Automatisierung des Plattenhandlings werden die Mitarbeiter körperlich entlastet.

Förderband und die Platte kann zur Nestingmaschine transportiert werden. Die Dynestic 7535R von Holz-Her zieht die Platte automatisch mit Saugern auf den Arbeitstisch, bearbeitet dann die Teile mit dem Modul Plattenoptimierung und fertigt sie, wenn möglich, sogar komplett.

Nach dem Fräsen drückt der Maschinenbediener für jedes einzelne Teil einen Barcode aus, sodass die Teile jederzeit einfach per Scan identifiziert und zugeordnet werden können. Teile, die noch nachbearbeitet werden müssen, können dann zu der 5-Achs-Holz-Her-ProMaster-7225-CNC-Maschine transportiert werden. Die Bearbeitungen werden wieder per Barcode-Scan generiert.

Mehr Treppen mit gleicher Mitarbeiterzahl

Da die neue Arbeitsweise erst vor Kurzem eingeführt wurde, kann Arvid Hebnes noch keine genauen Ergebnisse des neuen Systems nennen: „Ich erwarte eine Steigerung unserer Treppenproduktion von etwa 650 Treppen auf 900 Treppen pro Jahr“. Insgesamt rechnet er, mit dem neuen System 50 % mehr Treppen mit der gleichen Anzahl von Mitarbeitern produzieren zu können. Außerdem sieht Arvid

Hebnes schon jetzt eine Materialersparnis von 10 bis 15 % allein durch die neue Nestingmaschine.

Arbeit körperlich leichter und interessanter

Auch für die Mitarbeiter von Hafrsfjord bietet das neue System einige Vorteile. Vor der Umstellung mussten die schweren Holzplatten von Hand gehoben und transportiert werden. Das geschieht jetzt automatisch mit dem Kran.

Die neue Arbeitsweise ist eine große Umstellung und die Mitarbeiter müssen geschult werden, aber sie macht die Arbeit auch interessanter und die Mitarbeiter können neue Fähigkeiten erwerben. Da weniger Personen an der Maschine benötigt werden, können einige Mitarbeiter in andere Bereiche des Unternehmens wechseln, beispielsweise in den Verkauf oder an andere Arbeitsplätze in der Werkstatt. Insgesamt wird der neue Workflow als positiv und effizient aufgenommen und macht die Werkstatt zukunftssicher.

Neues MES-System in Planung

„In den letzten 30 Jahren war ich immer sehr zufrieden mit Compass Software“, sagt Arvid

Hebnes. Er ist begeistert von den Wettbewerbsvorteilen, die das neue System bringt. Das Treppenbauunternehmen kann nun mit der gleichen Anzahl an Mitarbeitern schneller mehr Treppen produzieren. „Ich schätze besonders die persönlichen Beziehungen, die ich bei Compass aufgebaut habe. Ich habe immer mit tollen Leuten im Vertrieb und in der Entwicklung zusammengearbeitet. Ich fühle mich zu 100 % vom Service-Team unterstützt und schätze die persönliche Note“, fügt Hebnes hinzu. Für die Zukunft blickt Hafrsfjord auf das MES-System Prokon. Aber: „Das größte Problem im Moment ist es, neue Mitarbeiter zu finden, die all diese Treppen montieren können.“ (mm/Quelle: Compass Software) ■

Hafrsfjord Tre A/S
4034 Stavanger, Norwegen
www.hafrsfjordtre.no

Technologiepartner
www.compass-software.de
www.holzher.de