

BM

Innenbau / Möbel / Bauelemente

In dieser Ausgabe:

BM+

4 Wochen alle digitalen Inhalte
GRATIS nutzen!

Vorteile auf Seite 9 im Heft



04/25

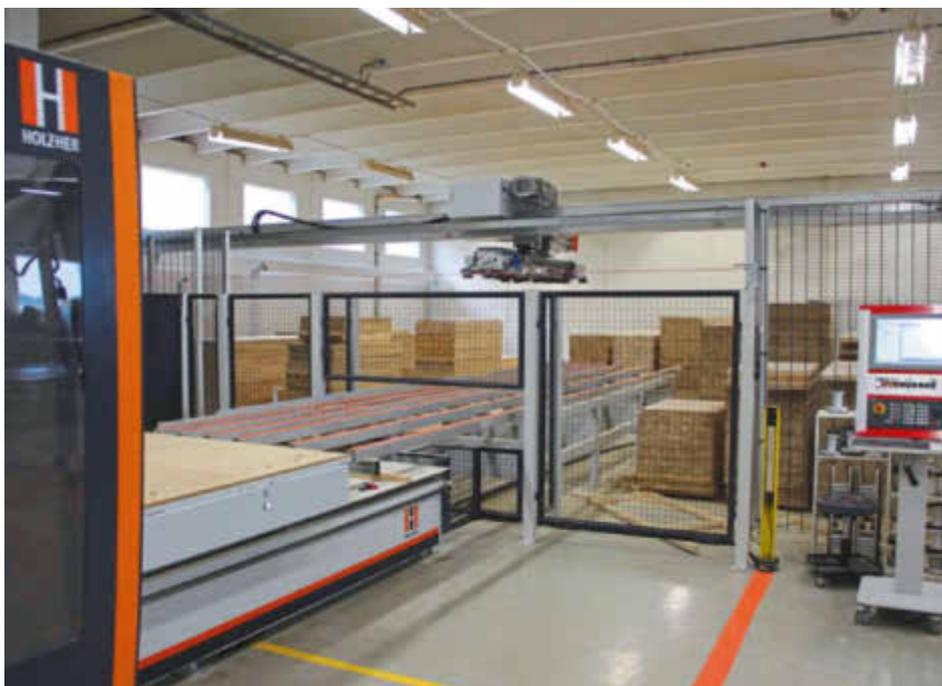
Innentüren – ab Seite 12

Stilvolle Designs, trendige Farben

/ *Treppenbau – ab Seite 36*
Treppen des Jahres 2024

/ *Unternehmensführung – ab Seite 50*
BG-Beiträge steigen. Warum?

/ *Digitalisierung – ab Seite 66*
Zukunft schreiner



/ Sicher und effizient: Mit der Einführung der Dynestic-7535R-Nestingmaschine und dem automatischen Lager Store Master von Holz-Her hat sich die Produktion beim Treppenhauer Melby grundlegend verändert.



/ Etwa die Hälfte aller Teile ist nach dem Nestingprozess bereits fertig bearbeitet.



/ Bjørn Melby: „Das Plattenmaterial wird vollautomatisch zur Maschine transportiert und verarbeitet.“

Melby Treppenhau investiert mit Nesting-CNC in neue Fertigungstechnik

Cleverer Prozess

Mit einer neuen Nestingmaschine samt automatischem Lager von Holz-Her und dem Softwaremodul Plattenoptimierung 2.0 von Compass Software optimiert der Treppenhauer Melby seine Produktion. Mit der neuen Technik spart er Material- und Personalkosten.

Seit über einem Jahrzehnt setzt Melby Snekkerverksted AS auf Compass Software, um seine Produktion zu optimieren. Die neueste Investition ist eine Holz-Her-Nestingmaschine mit automatischem Lager. In Kombination mit dem Softwaremodul Plattenoptimierung 2.0 von Compass spart Melby Material- und Personalkosten: Die optimierte Materialausnutzung reduziert den Verbrauch um 10 bis 15 %, bei Standardtreppen sogar um 20 %. Dadurch sinken Produktionskosten, während Qualität und Wettbewerbsfähigkeit erhalten bleiben. Außerdem werden durch die neue Arbeitsweise nur noch 1,5 statt 3 Mitarbeiter zur Maschinenbedienung benötigt. Der Nestingprozess ermöglicht zudem die Planung eines Zweischichtbetriebs, wodurch der Umsatz um bis zu 60 % gesteigert werden soll.

Technologischer Fortschritt mit der Nesting
Mit der Einführung der Dynestic-7535R-Nestingmaschine und dem automatischen Lager

Store Master von Holz-Her hat sich die Produktion grundlegend verändert: Das Plattenmaterial wird vollautomatisch zur Maschine transportiert, wo es effizient verarbeitet wird. Etwa die Hälfte aller Teile ist nach dem Nestingprozess bereits fertig. Früher mussten Mitarbeiter schwere Platten manuell bewegen, heute übernimmt das der automatische Kran. Das steigert die Performance und erhöht die Arbeitssicherheit.

Ein weiterer Vorteil: Während die Nestingmaschine läuft, kann der Bediener eine danebenstehende 5-Achs-CNC bedienen – so können zwei Maschinen gleichzeitig von nur einer Person bedient werden.

Zuverlässige Implementierung

Die Einführung der neuen Technologie verlief absolut reibungslos. „Unsere Nestingmaschine lief mit Compass Software vom ersten Tag an perfekt“, sagt Melby. „Außerdem hat uns der technische Support überzeugt. Anfragen

werden immer schnell beantwortet und ein Partner steht für lokale Unterstützung bereit. Melby sieht in Compass Software einen strategischen Partner. Die kontinuierliche Weiterentwicklung der Software ermöglicht ihm und seinem Treppenhauerbetrieb die Anpassung an individuelle Kundenanforderungen. Durch die Investition in die Nesting-Technologie inkl. automatischem Lager und das Softwarepaket konnte Melby seine Produktionsprozesse optimieren, Material- und Zeiteinsparungen realisieren und die Basis für zukünftiges Wachstum schaffen. (Ip/Quelle: Compass Software)

Melby Snekkerverksted AS
6490 Eide, Norwegen
www.melby-treppen.de

Technologiepartner
www.compass-software.de
www.holzher.de