

SYNWOOD TRAPPEN: GROEI EN KWALITEIT STIMULEREN MET COMPASS SOFTWARE

Een familiebedrijf met meer dan een eeuw traditie floreert dankzij de hulp van Compass Software. Synwood Trappen, geleid door de 31-jarige eigenaar Gertjan Haase, heeft zijn productie verdubbeld en tegelijkertijd de kwaliteit van zijn meest complexe trappen verbeterd. Van papierloze workflows tot precisiebewerking en jaarlijkse optimalisatiebegeleiding: Compass Software is een onmisbare partner geworden in hun succes.

Een familietraditie in trappenbouw

Synwood Trappen werd in 2016 opgericht als spin-off van het aloude familiebedrijf Roelofs & Haase, dat al meer dan 100 jaar trappen maakt. Vandaag de dag runt Gertjan Haase het bedrijf samen met zijn vader en broer, waarmee hij de trotse familietraditie voortzet. En het is echt een familieaangelegenheid: zijn moeder – en soms zelfs zijn andere broers en zussen – helpen ook een handje, waardoor Synwood Trappen een hardwerkend familiebedrijf is dat samen grootse dingen bereikt.

Synwood Trappen staat sinds 2016 voor trappenproductie die traditie, kwaliteit en vakmanschap combineert.



Gertjan Haase, directeur van Synwood Trappen, zet de meer dan honderdjarige familietraditie met veel toewijding voort: "Wij zijn experts in het

vervaardigen van hoogwaardige trappen, of het nu gaat om een kostbaar maatwerkproduct of een serieproduct."



Met ongeveer 30 medewerkers die in twee ploegen werken, produceert Synwood Trappen 70 tot 80 trappen per week en levert het bedrijf zowel houten als stalen trappen aan klanten in heel Nederland. Gertjan Haase zegt trots: "Wij zijn goed in het maken van kwaliteitstrappen, of het nu gaat om exclusief maatwerk of een serieproduct."

Hun trap productie wordt aangedreven door twee CNC-machines die werken met Compass Software: een SCM Accord 25 fx met 5 assen en een SCM Record 132 TV met 4 assen. Deze machines, in combinatie met de geavanceerde opties van Compass Software, zorgen voor een hoge precisie en efficiëntie in elke stap van het proces.

Groei realiseren door slimme keuzes: Complexe trappen onder de knie krijgen met Module kuip & wrongstukken

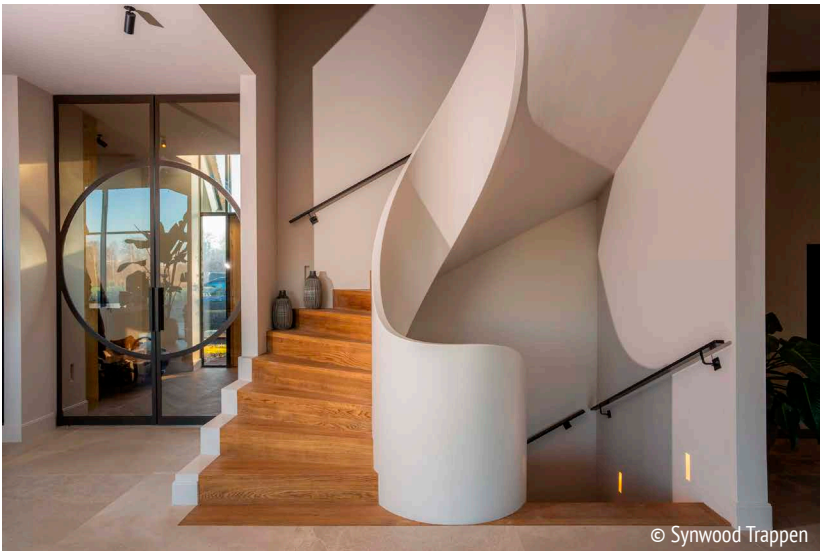
Een echt keerpunt kwam ongeveer 1,5 jaar geleden met de aanschaf van de Module kuip & wrongstukken van Compass Software. Met deze functie kunnen gebruikers complexe, gebogen trappen met kuip en wrong ontwerpen en produceren die anders met de hand erg ingewikkeld en tijdrovend zouden zijn om te maken. Wat vroeger dagenlang nauwgezet werk kostte, kan nu automatisch worden gedaan, met een gladde, nauwkeurige afwerking als resultaat. Het resultaat zijn prachtige, hoogwaardige trappen die perfect passen en geen extra nabewerking nodig hebben.

“Het is echt plug-and-play”, herinnert Gertjan zich. “Alles past perfect en de klanten zijn enthousiast.”

Met de Module kuip & wrongstukken van Compass Software kunnen elegant gebogen trappen met uitzonderlijke precisie worden gemaakt.



In combinatie met Compass Software leveren twee CNC-machines maximale precisie en efficiënte productie.



Productie verdubbelen met de Module Table

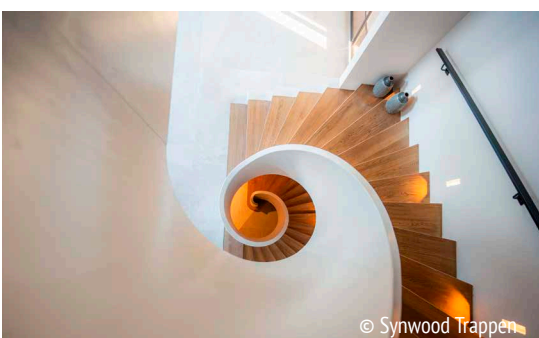
Tijdens de installatie van de optie kuip en wrongstukken wees de installateur van Compass ook op aanvullende manieren om efficiënter te werken, waaronder de Module Table. Met deze optie kunnen gebruikers identieke of verschillende onderdelen op een plaat op de machinetafel rangschikken, waardoor de CNC alle onderdelen tegelijkertijd kan bewerken. Omdat de bewerking (zoals boren, zagen of frezen) gereedschap geoptimaliseerd op alle onderdelen worden uitgevoerd voordat van gereedschap wordt gewisseld of materialen opnieuw worden vastgeklemd, levert dit een enorme tijdswinst op.

Voor Synwood Trappen was deze optimalisatie een transformatie. De productie steeg van 40 trappen per week naar maar liefst 80, zonder dat er extra personeel of faciliteiten nodig waren. Dit toonde Gertjan aan hoeveel onbenut potentieel er in Compass Software zat: “De software biedt zoveel geweldige opties dat het bijna onmogelijk is om alles te gebruiken”.

Om dit momentum vast te houden, boekt Synwood Trappen nu jaarlijks een optimalisatiecoaching. Een Compass-supporttechnicus bekijkt de workflows, wijst op over het hoofd geziene functies en introduceert slimmere manieren van werken. “Iedereen met Compass zou dit moeten doen”, zegt Gertjan. “Het is gemakkelijk om vast te blijven zitten in oude gewoontes, maar er zijn altijd slimmere manieren om te werken.”



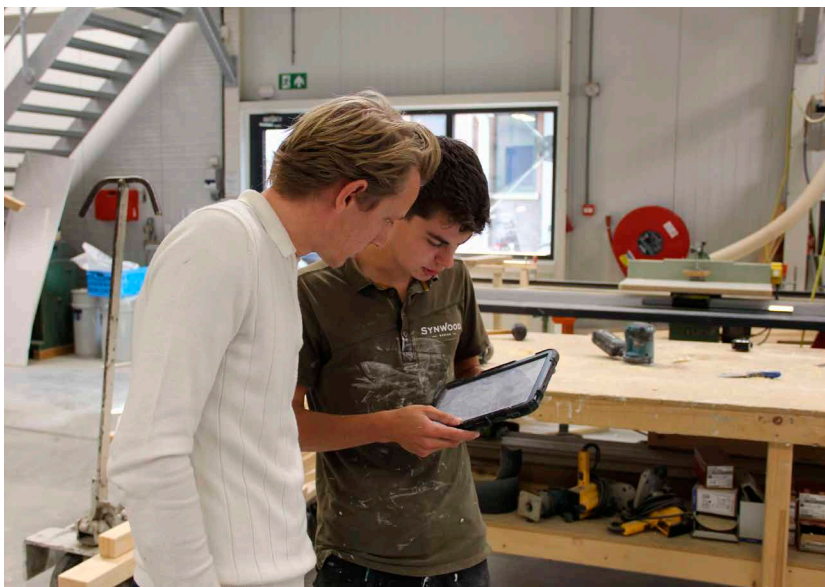
Perfekte pasvorm tot in het kleinste detail: intelligente 5-assige bewerking maakt complexe gebogen componenten van de hoogste kwaliteit mogelijk – alle onderdelen passen perfect in elkaar, zonder dat er handmatig nabewerking nodig is.



Betrouwbaar partnerschap en ondersteuning

Gertjan is vol lof over de ondersteuning van Compass Software en de Nederlandse dealer Erwin Kamp, die al jarenlang het eerste aanspreekpunt is. Als er meer ondersteuning nodig is, lost de supportafdeling in Duitsland problemen snel en effectief op. “We hebben een goede en persoonlijke relatie”, zegt Gertjan. “In al die jaren heb ik nog nooit een probleem gehad dat niet opgelost kon worden.”

Dankzij de persoonlijke ondersteuning van Compass Software en distributeur Kamp Automatisering (Erwin Kamp) werken de CNC-machines bij Synwood Trappen soepel en efficiënt – eventuele problemen worden snel en betrouwbaar opgelost.

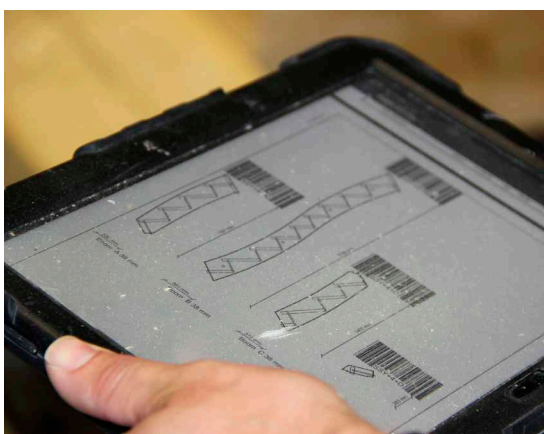


Papierloos en klaar voor de toekomst

Het bedrijf profiteert ook van de digitale aanpak van Compass Software. Synwood Trappen werkt volledig papierloos en gebruikt tablets in de werkplaats om ervoor te zorgen dat alle informatie met één druk op de knop beschikbaar is. Dit vereenvoudigt niet alleen de werkprocessen, maar vergemakkelijkt ook de samenwerking tussen teams in hun open, niet-hiërarchische werkomgeving.

Vooruitkijken met Compass Software

Met de sterke groei die tot nu toe is gerealiseerd, heeft Synwood Trappen geen plannen om het tempo te vertragen. Gertjan onderzoekt al mogelijkheden om verder uit te breiden met Compass Software, waaronder de mogelijkheid om te investeren in extra CNC-machines om aan de stijgende vraag te kunnen voldoen.



Papierloos en efficiënt: met tablets en een digitale workflow is alle informatie in de werkplaats direct toegankelijk.

Waarom Compass Software?

De keuze van Gertjan is duidelijk: “Alle grote trappenfabrikanten in Nederland gebruiken Compass Software, dus waarom zou je overstappen naar een concurrent als het zo goed werkt?” De ongeëvenaarde precisie, efficiëntie en ondersteuning van Compass Software zijn de sleutel gebleken tot het opschalen van de productie en het ontsluiten van nieuwe marktkansen voor Synwood Trappen.